





QUEM SOMOS:

Somos engenharia por essência.

A busca pela satisfação do cliente e pela excelência nos resultados através de **soluções de engenharia personalizadas** para cada obra é o que tem nos movido durante nossa trajetória **desde 1993**.

Nossa experiência em atuar em todas as fases do projeto, desde os estudos de viabilidade, reengenharias até o comissionamento e entrega das chaves, tem nos rendido a confiança de clientes nacionais e internacionais, dos mais variados segmentos, em diversas formas e modalidades de contratos.

Com **ética, eficiência e empreendedorismo**, nosso objetivo é **CONSTRUIR**, fazendo isso no sentido mais amplo da palavra.

Construir obras, relações e valores que se perpetuem e façam diferença ao redor de toda nossa atuação.

NÓS CONSTRUÍMOS VALORES!





NÓS CONSTRUÍMOS SOLUÇÕES

*“ Temos prazer em transformar
dificuldades em oportunidades,
desafios em soluções. ”*

HÉRCULES GOMES NOLASCO
CEO da Âncora Engenharia

**Inteligência e inovação,
solidez e competência
do início ao fim.**

Nossa equipe técnica multidisciplinar atua desde a identificação do terreno, estudos preliminares, análises de viabilidade, reengenharias, até as mais variadas soluções executivas, de acordo com as especificidades de cada projeto e necessidades do cliente.

Centro de Operações Multimídia - Sede da Âncora Engenharia



NÓS CONSTRUÍMOS RESULTADOS

“Obra perfeita e entregue no prazo.”

GUILHERME PAULUS
Presidente do Grupo GJP Hotels & Resorts
Sócio - fundador da CVC, maior operadora de viagens da América Latina

Entregamos satisfação aos mais exigentes clientes.

Com uma visão empresarial de vanguarda, uma equipe técnica altamente qualificada e experiente e domínio das mais avançadas técnicas e metodologias construtivas, estamos presentes em todos os segmentos do mercado privado de obras civis, atuando nas mais distintas modalidades: empreitada global, administração, “PMG”, “Built to suit” e “EPC”.

Fachada pré-fabricada - Hotel GJP - Aeroporto Confins - MG





NÓS CONSTRUÍMOS PARCERIAS

“ Âncora is a reliable and a professional company that knows the Brazilian market very well, and this was essential for us. ”

MARCIN FIJALKOWSKI

Director of Operation - CANPACK S.A

Multinacional de origem polonesa com mais 25 fábricas em todo o mundo.

**Com competência, ética e transparência,
cultivamos parcerias e a confiança de nossos clientes.**

Contando com uma estrutura inteligente, dinâmica e ágil, sempre atenta ao cumprimento dos prazos, firmados de maneira responsável e com elevado primor técnico, temos nos destacado como uma das principais empresas do segmento, procurados por importantes grupos internacionais para o desenvolvimento de seus projetos corporativos no Brasil.

Visita técnica da equipe à obra CANPACK S.A.





NÓS CONSTRUÍMOS HISTÓRIA

desde **1993** CONSTRUINDO VALORES!

Desde o início a dedicação, a competitividade e o empreendedorismo foram marcantes e fundamentais em nossa vida empresarial.

Nossa história foi impulsionada pela competência técnica, pela flexibilidade e pela forma personalizada com que lidamos com as necessidades de cada negócio, respeitando os valores dos clientes e agregando valor aos seus usuários.

Nesses mais de 25 anos ajudamos a fazer embalagens metálicas, a armazenar os mais diversos tipos de produtos, a produzir remédios, a processar alimentos, a extrair o minério, a fazer produtos de limpeza, a tratar esgoto, a captar água e depois devolvê-la limpa ao meio ambiente, a produzir e distribuir energia, a diagnosticar, a oferecer hospedagem, a promover lazer, educação, moradia e entretenimento.

Somos hoje uma empresa consolidada no cenário nacional, com **mais de 1 milhão de m² de valores construídos** e mantendo um ritmo de crescimento constante, sólido e sustentável. E temos a certeza que isto é só o começo.

Algumas das certificações e exigências técnicas presentes em nossas obras:





NÓS CONSTRUÍMOS FUTURO

“ *Promover o bem-estar
através de soluções
de engenharia.* ”

Missão da Âncora Engenharia
Missão da empresa descrita em sua carta de valores desde 1993.

Acreditamos que com ações bem planejadas,
podemos promover uma **real transformação**
no ambiente e na vida daqueles que de alguma
forma estão próximos à nós.

Entendemos que **o bem-estar e a qualidade de vida** são
valores que podem ser alcançados de forma sustentável através do
conhecimento, da educação e do trabalho.

Em nossas ações sociais, promovendo a educação e o
desenvolvimento de jovens carentes,
alimentamos a esperança de um **futuro melhor**
em que cada um possa entender a
capacidade que possui de sonhar, realizar e multiplicar.

Evento com as famílias dos colaboradores e moradores da vizinhança.
Obra da Gráfica Gonçalves em Cajamar - SP





NÓS CONSTRUÍMOS RECONHECIMENTO

“*Uma empresa idônea, responsável,
com qualidade técnica e
principalmente que respeita o
prazo de entrega e o orçamento.*”

NEI CONTIERI

Diretor de Engenharia e Operações - Gráfica Gonçalves



Presente entre as maiores
constutoras do país, sendo
a 3º maior construtora do
Centro-Oeste.



Reconhecimento dos
clientes pela qualidade
da obra entregue.

PRINCIPAIS CLIENTES





Industrial



2025
Ano

Poços de Caldas - MG
Local

164.448,50 m²
Implantação

37.120,52 m²
Área construída

Diferenciais do Projeto:

- Segunda fábrica de latas de alumínio na América Latina da multinacional de origem polonesa Can-Pack.
- Localizada no Distrito Industrial de Poços de Caldas, centraliza toda a parte administrativa, produção, almoxarifado, salas de apoio e edifícios anexos, projetados para atender altos padrões de eficiência, segurança e sustentabilidade.
- Projeto contempla diversas especificidades e diferenciais técnicos, como os pisos para mais de 12 tf/m² e compactação dinâmica do solo, ampliando a carga suportada e reduzindo o risco de liquefação para melhor desempenho estrutural.

Diferenciais da Atuação:

- Atuação em todo o processo de "Due Diligence" para identificação da melhor área e análise das viabilidades técnicas e econômicas.
- Elaboração de todos os projetos, desde a concepção arquitetônica e pré-engenharia, com adaptações necessárias devido o novo perfil topográfico e as condições geotécnicas do terreno.

CAN-PACK DO BRASIL S.A. - Indústria de embalagens metálicas



veja mais



NISSIN FOODS DO BRASIL - Centro de Distribuição



veja mais



Industrial



2025
Ano

Ibiúna - SP
Local

30.000,00 m²
Implantação

7.769,44 m²
Área construída

Diferenciais do Projeto:

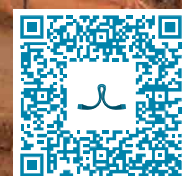
- O projeto inclui a execução de obras civis e sistemas prediais para a ampliação do centro de distribuição e a construção de um novo armazém de matéria-prima na planta da empresa japonesa Nissin em Ibiúna/SP, incluindo sistemas de armazenagem drive-in.

Diferenciais da Atuação:

- Foram propostas otimizações pela Âncora durante a fase de concorrência, com base em uma análise detalhada da documentação do cliente e em oportunidades de reengenharia identificadas ao longo do processo orçamentário.



VERALLIA - Fábrica de Vidros



veja mais



Industrial



2023
Ano

Campo Bom - RS
Local

70.000m²
Implantação

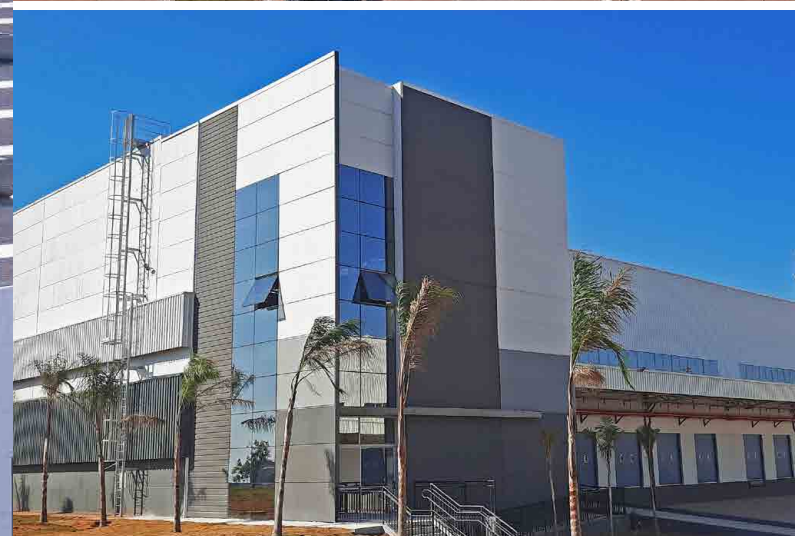
33.855,40 m²
Área construída

Diferenciais do Projeto:

- Construção de nova fábrica para a empresa multinacional Verallia, uma das líderes mundiais na produção de embalagens de vidro. O projeto contempla todas as áreas de produção e anexos, incluindo o prédio do forno, usina de composição, baias de cacos, depósitos, prédio de manutenção, casa de bombas, piperacks, entre outros serviços.
- O projeto apresenta diversos diferenciais técnicos específicos da fabricação de vidro, tais como: prédio de produção em níveis com mais de 20m de altura, piso e estruturas resistentes a altas temperaturas na região do forno, laje em concreto pré-moldado para sobrecarga de 3 ton/m², bases para equipamentos e silos, poços para equipamentos com paredes diafragmas e laje subpressão, entre outros.

Diferenciais da Atuação:

- Para atender às expectativas do cliente em relação à otimização de custos e prazos, foi proposta e adotada uma reengenharia dos projetos executivos. Devido ao cronograma extremamente reduzido, essa reengenharia foi conduzida de forma praticamente concomitante com a mobilização e o início das obras. Essas ações, aliadas a um trabalho de extrema complexidade no entendimento da operação junto ao cliente, na compatibilização dos projetos e no planejamento da obra, foram essenciais para viabilizar a implantação do projeto.



Logística



2021
Ano

Guarulhos - SP
Local

187.223,50 m²
Implantação

94.760,00 m²
Área construída

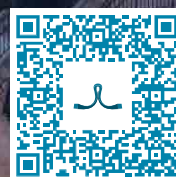
Diferenciais do Projeto:

- Parque logístico localizado em uma das áreas mais nobres da Rod. Pres. Dutra, próximo do Aeroporto de Guarulhos. O projeto, com requisitos para certificação LEED, contempla um retrofit de um antigo CD da Riachuelo construído no início dos anos 2.000, dividindo-o em duas naves, além da implantação de um terceiro e novo galpão, totalizando mais de 90 mil m² de área construída.

Diferenciais da Atuação:

- Acompanhamento das soluções desde a fase de concepção e viabilidade até o gerenciamento dos projetos e processos executivos. Por se tratar de uma adaptação de um galpão monousuário para um condomínio logístico modular, diversos estudos técnicos e soluções de reaproveitamento foram consideradas, como por exemplo, o reaproveitamento da demolição do piso e estrutura, inclusive na construção do novo galpão, gerando otimização dos custos e prazos.

Parque Logístico Guarulhos III



veja mais



Distribution Center Barueri - Centro de Distribuição



veja mais



Logística



2020
Ano

Barueri - SP
Local

93.693,14 m²
Implantação

46.092,86 m²
Área construída

Diferenciais do Projeto:

- Centro de Distribuição localizado em uma das áreas mais nobres da Rod. Castelo Branco. Projeto contempla mais de 55.000 m² de área de armazenagem, considerando galpão e mezaninos metálicos e conta, como uma de suas especificidades, com mais de 10.000m² de galpão com cobertura em laje de concreto, afim de comportar estacionamento e área administrativa, maximizando o aproveitamento e atendendo todo programa de necessidades proposto.

Diferenciais da Atuação:

- Atuação em todo o processo desde a "Due Diligence", com identificação da área, aprovação legal, projeto, planejamento e execução. Por estar situado em conjunto com uma área comercial em funcionamento, toda obra teve que prever condições para a perfeita continuidade das atividades do imóvel vizinho, demandando um detalhado planejamento de todo o processo.

- Devido ao grande movimento de terra e as características especiais do solo, diversas soluções geotécnicas altamente tecnológicas foram aplicadas, garantindo eficiência e estabilidade aos serviços.



PIRELLI PNEUS - Projeto de Centro de Distribuição



veja mais



Logística



2022
Ano

Campinas - SP
Local

120.000,00 m²
Implantação

56.048,68 m²
Área construída

Diferenciais do Projeto:

- Projeto de Engenharia de Galpão de Armazenagem de pneus e matéria-prima com mais de 56.000m², atendendo a ampliação do maior Complexo Fabril da Pirelli no Brasil.
- Projeto contempla além do galpão principal, área administrativa, prédios de apoio, sistema viário e pátios, incluindo uma esteira transportadora de pneus conectando a fábrica ao novo galpão com transposição de ruas e uma extensão de aprox. 150m.
- Rigoroso projeto de geotecnia viabilizou a criação do platô de implantação do projeto, que possui aterros de até 30m de altura e um volume de terraplenagem de mais de 800mil m³.

Diferenciais da Atuação:

- Elaboração do projeto vencedor no processo de concorrência de "built to suit", com otimização dos resultados através de uma detalhada reengenharia e planejamento em parceria com grupo investidor.
- Atuação junto com a equipe de engenharia do cliente, na otimização e elaboração de todos os projetos, bem como na obtenção das licenças e aprovações legais.



AMBEV - Terraplenagem



veja mais



Industrial



2019
Ano

Sete Lagoas - MG
Local

208.063,00 m²
Implantação

800.000,00 m³
Movimento de terra

Diferenciais do Projeto:

- Fábrica de garrafas e latas metálicas da Ambev, empresa líder do mercado brasileiro na produção de bebidas.
- Execução de toda infraestrutura do complexo que engloba área administrativa, de produção, estocagem e distribuição, possuindo capacidade produtiva de 60 mil garrafas e 120 mil latas por hora.

Diferenciais da Atuação:

- Foram desenvolvidos os projetos executivos e estudos de reengenharia, otimizando a execução de toda infraestrutura, que contou com mais de 800.000m³ de movimento de terra, um complexo sistema de drenagem, redes enterradas e pavimentação de toda área urbanizada, incluindo adutora e emissário conectando a nova fábrica e a cervejaria existente localizada à cerca de um quilômetro do site.



CAN-PACK DO BRASIL S.A. - Indústria de embalagens metálicas



veja mais



Industrial



2016
Ano

Itumbiara - GO
Local

120.251,00 m²
Implantação

41.303,89 m²
Área construída

Diferenciais do Projeto:

- Primeira fábrica de latas de alumínio na América Latina da multinacional de origem polonesa Can-Pack.
- O complexo fabril, às margens da Rodovia BR-153, concentra toda área administrativa, de produção, estocagem e distribuição, possuindo capacidade produtiva de 6,5 milhões de latas por dia.
- Projeto contempla diversas especificidades e diferenciais técnicos, como os pisos para mais de 25 tf/m², a cobertura da produção em sistema com manta TPO e os sistemas de reuso e infiltração, responsáveis por infiltrar no terreno a água excedente do processo produtivo, que corresponde a 25m³/h.

Diferenciais da Atuação:

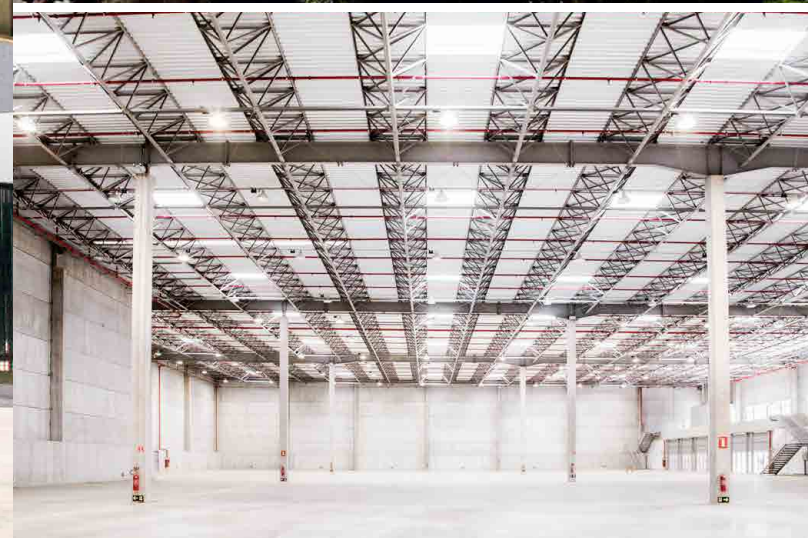
- Atuação em todo o processo de "Due Diligence" para identificação da melhor área e análise das viabilidades técnicas e econômicas.
- Elaboração de todos os projetos, desde a concepção arquitetônica e pré-engenharia, com tropicalização da planta e das especificações técnicas europeias e consequentes aprovações legais.
- Entrega da obra, para operação em pouco mais de 1 ano após os primeiros contatos no Brasil.



RIVIERA GR GUARULHOS - Condomínio Logístico



veja mais



Logística



2016
Ano

Guarulhos - SP
Local

33.767,15 m²
Implantação

19.972,67 m²
Área construída

Diferenciais do Projeto:

- Condomínio logístico dos Grupos Riviera Investimentos e GR-Properties localizado próximo à Rodovia Presidente Dutra.
- O complexo conta com 10 módulos de aproximadamente 1.800 m² cada, separados em 2 blocos, além de áreas de apoio condominiais, como portaria, salas de apoio, restaurante e utilidades.

Diferenciais da Atuação:

- Realizada completa reengenharia dos projetos básicos, elaboração dos projetos executivos e acompanhamento de todo o trâmite de aprovação.
- A obra, que contou com as mais atuais tecnologias construtivas, também possuiu um rigoroso processo de controle ambiental, culminando com as certificações Leed e de eficiência energética PROCEL.



RIVIERA GR RÉGIS - Condomínio Logístico



veja mais



Logística



2016
Ano

Itapecerica da Serra - SP
Local

67.500,00 m²
Implantação

30.592,23 m²
Área construída

Diferenciais do Projeto:

- Condomínio logístico dos Grupos Riviera Investimentos e GR-Properties localizado às margens da Rodovia Régis Bitencourt.
- O complexo conta com 16 módulos de aproximadamente 1.800 m² cada, separados em 2 blocos, além de áreas de apoio condominiais, como portaria, salas de apoio, restaurante e utilidades.

Diferenciais da Atuação:

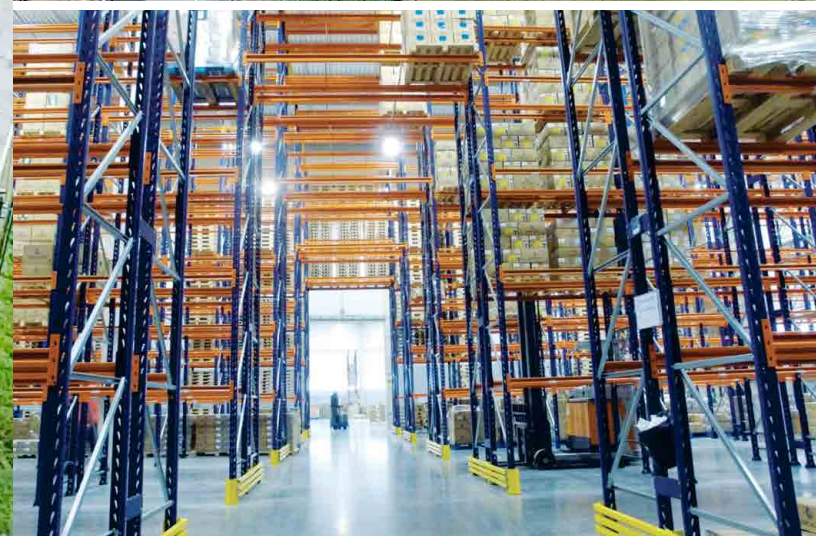
- Realizada completa reengenharia dos projetos básicos, elaboração dos projetos executivos e acompanhamento de todo o trâmite de aprovação.
- A obra, que contou com as mais atuais tecnologias construtivas, também possuiu um rigoroso processo de controle ambiental, culminando com as certificações Leed e de eficiência energética PROCEL.



GONÇALVES - Indústria Gráfica



veja mais



Industrial



2012
Ano

Cajamar - SP
Local

69.572,56 m²
Implantação

38.950,33 m²
Área construída

Diferenciais do Projeto:

- Produzindo embalagens em papel cartão para os mais variados segmentos, com destaque à indústria farmacêutica, o projeto figura como uma das maiores e mais modernas indústrias gráficas do país.
- Devido à complexidade do projeto, toda a planta é setorizada com compartimentações de painéis Drywall RF. As áreas, dotadas de bases especiais e de piso com capacidade para até 8ton/m², dividem-se em produção, armazenagem de matérias-primas, produto acabado, áreas de utilidades e mais de 7.000m² de área administrativa, com subsolo para estacionamento.

Diferenciais da Atuação:

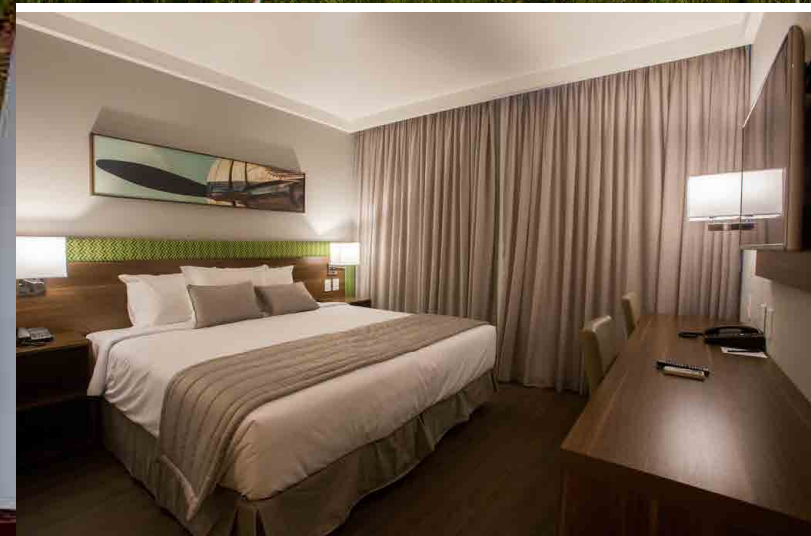
- A partir dos projetos básicos, foi realizada toda reengenharia e elaboração dos projetos executivos, que culminou na execução e entrega da obra em pouco mais de um ano.
- Devido às características especiais das comunidades no entorno, durante toda obra foram realizados eventos e ações sociais visando a capacitação e promoção do conhecimento, da educação e do trabalho, junto à comunidade local.



GJP HOTELS & RESORTS



veja mais



Comercial



2014
Ano

Confins - MG
Local

3.548,16 m²
Implantação

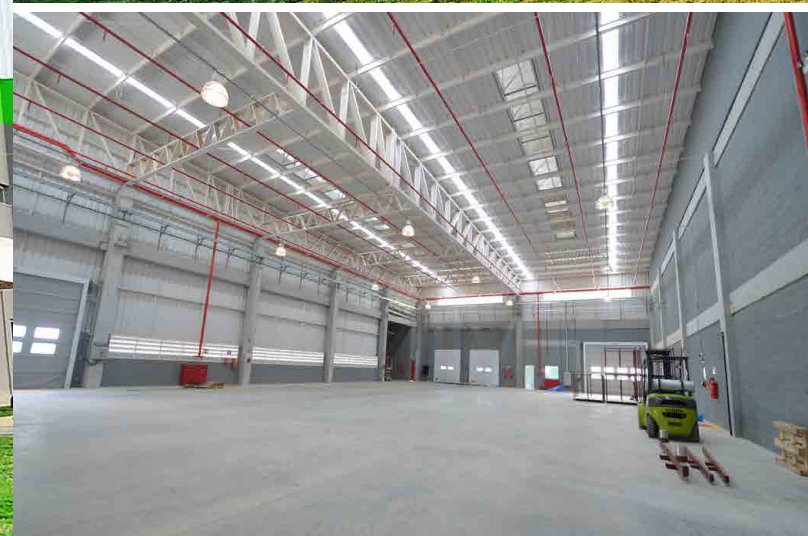
14.957,20 m²
Área construída

Diferenciais do Projeto:

- Complexo hoteleiro do grupo GJP no aeroporto internacional de Confins.
- Edificação com 14 pavimentos, contando com 135 quartos 3 estrelas e 49 quartos 4 estrelas.
- Foram utilizados para fechamento da fachada painéis de concreto pré-fabricados, aumentando a velocidade da obra.
- Para reduzir os ruídos oriundos da proximidade do aeroporto e rodovias, a obra contou com soluções especiais de tratamento acústico, atendendo todas as normas de desempenho.

Diferenciais da Atuação:

- Frente aos desafios de um projeto arquitetônico diferenciado, sistemas estruturais especiais e um alto padrão de acabamento, a entrega da obra, no prazo e com qualidade reconhecida pelo cliente, foi possibilitada graças às soluções de engenharia e arquitetura propostas, aliadas à uma gestão eficiente.



Industrial



2013
Ano

Feira de Santana - BA
Local

48.964,54 m²
Implantação

4.423,68 m²
Área construída

Diferenciais do Projeto:

- Primeira fábrica no Brasil da multinacional israelense TAMA, produtora de filmes plásticos para embalagens do setor agrícola.
- O complexo fabril conta com diversos pátios de armazenagem, depósitos de matéria prima, de produto acabado, áreas de produção, de utilidades e de escritórios.
- A área de produção divide-se em um galpão refrigerado e área de extrusão com 22m de pé-direito.

Diferenciais da Atuação:

- Através de um grande esforço de gestão, que contou com uma total reengenharia e elaboração de novos projetos executivos, de forma praticamente concomitante à execução das obras, alcançou-se uma grande otimização dos custos e prazos, atendendo plenamente as expectativas do cliente.

TAMA BRASIL - Indústria de embalagens agrícolas



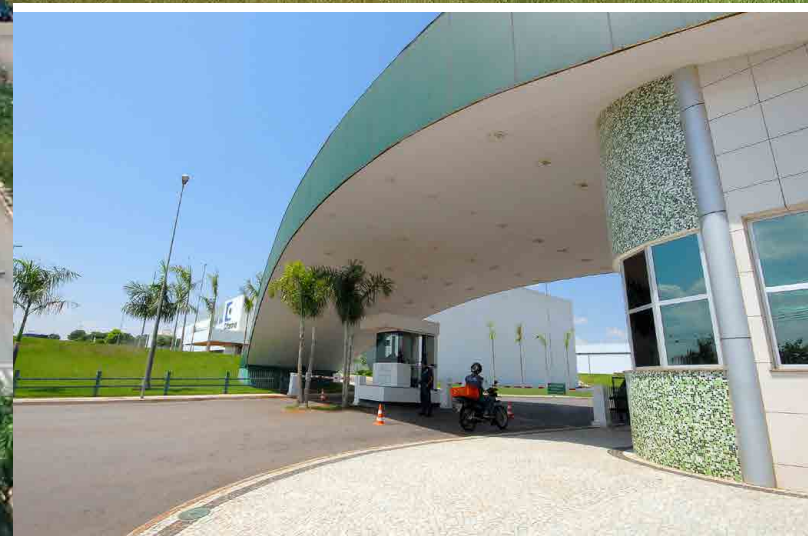
veja mais



CIFARMA - Indústria Farmacêutica



veja mais



Industrial



2003
Ano

Goiânia - GO
Local

100.000,00 m²
Implantação

23.180,36 m²
Área construída

Diferenciais do Projeto:

- Indústria farmacêutica responsável pela produção de medicamentos líquidos, semilíquidos, líquidos estéreis, hormonais e cosméticos para todo o Brasil.
- Projeto contempla uma grande área de implantação com diversas edificações, compreendendo áreas de produção, laboratórios, salas limpas, áreas de apoio, de utilidades, depósitos e prédio administrativo com subsolo.

Diferenciais da Atuação:

- Por se tratar de uma indústria com manipulação de medicamentos e com necessidade de ambientes controlados, estéreis e assépticos, as edificações contaram com complexas soluções de acabamento e de instalações em geral com destaque para os sistemas de controle e tratamento de ar. O complexo contou com sistemas próprios de tratamento de água e de efluentes domésticos e industriais.



CLÍNICA SÃO CAMILO



veja mais



Comercial



2003
Ano

Goiânia - GO
Local

1.800,00 m²
Implantação

2.500,00 m²
Área construída

Diferenciais do Projeto:

- Centro de diagnóstico que oferece serviços médicos, exames e diagnósticos por imagem de altíssima qualidade.
- Edificação em estrutura metálica com infraestrutura especial para equipamentos de grande porte como os para tomografia e ressonância magnética.
- Alto padrão de acabamento, contemplando ampla fachada em pele de vidro com pé-direito triplo (structural glazing).

Diferenciais da Atuação:

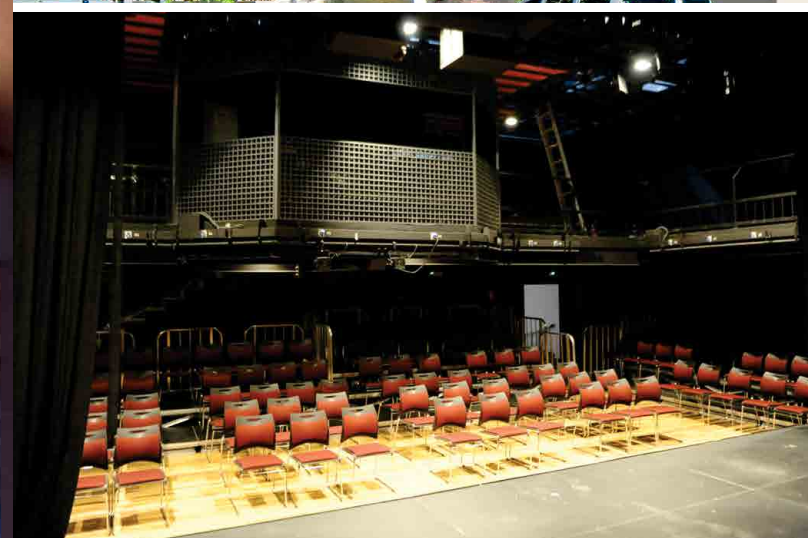
- Co-autoria do projeto de arquitetura e condução das soluções e dos projetos executivos.
- Devido ao sistema construtivo e às soluções de engenharia adotadas, foi possível um grande ganho de prazo na entrega da obra, que contava com uma grande quantidade de detalhes de acabamento e diversas exigências normativas devido às especificidades do uso.



SESC GO



veja mais



Comercial



2012
Ano

Goiânia - GO
Local

2.357,90 m²
Implantação

6.116,76 m²
Área construída

Diferenciais do Projeto:

- Centro de atividades sociais e de lazer do SESC-GO (Serviço Social do Comércio).
- O prédio, com 2 subsolos e mais 4 pavimentos, conta com teatro, academia, salas de dança, auditórios, consultórios odontológicos, áreas administrativas, estacionamento, dentre outras atividades.
- Destaca-se no processo construtivo, o sistema estrutural todo metálico com lajes steel deck, o subsolo com perfis metálicos cravados e a fachada ventilada com revestimento em porcelanato e pele de vidro.

Diferenciais da Atuação:

- Obra contava com especificações de revestimentos especiais e alto nível de acabamento.
- Foi superado um grande desafio logístico devido ao fato da obra estar em uma região central da cidade, com tráfego intenso e altamente adensada, inclusive com edificações existentes contíguas ao novo prédio.



QUÍMICA AMPARO - YPE - Fábrica de Detergentes



veja mais



Industrial



2011
Ano

Anápolis - GO
Local

52.857,00 m²
Implantação

23.500,00 m²
Área construída

Diferenciais do Projeto:

- Fábrica de detergentes, alvejantes e amaciantes com capacidade de produção de 10 milhões de litros por ano.
- Obra em estrutura metálica com modulação de pilares de 36 x 24m nas áreas de produção e estocagem.
- Complexo conta com área administrativa, prédios de apoio, pátios e área de tanques externos com mais de 1.300 m².

Diferenciais da Atuação:

- Devido à alta complexidade do processo fabril e das instalações eletromecânicas, a obra contou com escritório técnico "in loco" com mais de 6 engenheiros e arquitetos "full time" coordenando uma equipe de mais de 100 colaboradores.
- Todo o processo de elaboração, aprovação e coordenação dos projetos legais e executivos foi conduzido pela Âncora desde os primeiros contatos com os órgãos responsáveis pelas aprovações.



BIMBO DO BRASIL - Unidade Fabril de Panificação



veja mais



Industrial



2010
Ano

Santa Maria - DF
Local

20.000,00 m²
Implantação

8.089,54 m²
Área construída

Diferenciais do Projeto:

- Unidade fabril de panificação industrial do grupo Bimbo, maior empresa do segmento no mundo e líder no mercado nacional e americano, dona das marcas Pullman, Rap10, Nutrella, entre outras.
- Planta possui 3 linhas de produção, áreas de armazenagem e expedição, escritórios e diversos prédios de apoio e utilidades.
- Nas obras civis, destacam-se as soluções adotadas para os mais de 1.200 m² de contenções em concreto e solo grampeado com alturas superiores à 6m.

Diferenciais da Atuação:

- Diante de um escopo complexo e um projeto repleto de especificidades, característico de indústrias alimentícias, pôde-se alcançar as metas de custo, qualidade e prazo, através de uma gestão técnica, gestão de suprimentos eficiente e da realização de uma completa reengenharia dos projetos.



RIO BRANCO ALIMENTOS (PIF PAF) - Frigorífico de Aves



veja mais



Industrial



2008
Ano

Palmeiras de Goiás - GO
Local

300.000,00 m²
Implantação

16.687,82 m²
Área construída

Diferenciais do Projeto:

- Frigorífico de aves, responsável pelo abate, processamento e distribuição de alimentos congelados, com capacidade para abate de 150.000 aves por dia.
- Com mais de 50 anos, o grupo Pif Paf é uma das maiores empresas do setor no Brasil, além de atender o mercado interno, o frigorífico será responsável pela exportação dos produtos para mais de 20 países.
- Como características especiais da obra, destacam-se as áreas refrigeradas de produção e armazenagem, câmara de congelados, túnel de resfriamento, subestação, entre outros.

Diferenciais da Atuação:

- Obra com rigoroso acompanhamento técnico desde a fase dos projetos e especificações, principalmente junto aos diversos detalhes especiais decorrentes dos ambientes refrigerados e congelados, como os presentes nos pisos, drenos e fechamentos.



INSTITUTO FEDERAL DE BRASÍLIA - IFB



veja mais



Comercial



2012
Ano

Gama - DF
Local

30.000,00 m²
Implantação

4.812,00 m²
Área construída

Diferenciais do Projeto:

- Campus de Ensino Profissional e Tecnológico, com estrutura completa para cursos nas áreas de Alimentação, Administração, Química, Logística, Agronegócio e Cooperativismo.
- O projeto contempla salas e laboratórios especializados, além de teatro, ginásio e toda implantação externa.

Diferenciais da Atuação:

- Com extenso e variado programa de necessidades, a obra demandou atuação nas mais diferentes especialidades com atenção à detalhes executivos especiais como por exemplo o tratamento acústico no teatro, as instalações especiais nos laboratórios e o telhado verde na cobertura.
- Com os projetos da concorrência em mãos, em parceria com o cliente e objetivando otimizar as soluções técnicas propostas, foi feita uma total reengenharia, com elaboração de novos projetos que resultaram em soluções mais adequadas e otimização de prazos e custos.



SANTA MARTA



veja mais



Logística



2002
Ano

Aparecida de Goiânia - GO
Local

56.000,00 m²
Implantação

15.000,00 m²
Área construída

Diferenciais do Projeto:

- Centro de Distribuição e Complexo Administrativo da principal rede de drogarias do Estado de Goiás.
- Galpão em estrutura pré-fabricada com fechamentos em painéis isotérmicos, totalmente climatizado, seguindo os mais altos padrões de controle e qualidade para armazenagem de medicamentos.
- Ampla área administrativa com mais de 4.000m², com auditório e restaurante com cozinha industrial.

Diferenciais da Atuação:

- Elaboração dos projetos, acompanhamento das aprovações e execução de todo complexo.
- Desenvolvimento e execução da climatização do galpão em sistema de água gelada (chillers) com 100TR.
- A obra, que unificou a área logística e administrativa do grupo, se tornou referência devido ao seu projeto diferenciado e à qualidade do padrão de acabamento implementado.



UTE GOIÂNIA II - Usina Termoeletrica



veja mais



Infraestrutura



2008
Ano

Aparecida de Goiânia - GO
Local

72.572,30 m²
Implantação

5.975,00 m²
Área construída

Diferenciais do Projeto:

- Usina termoeletrica com potência de 140MW, do grupo israelense Telemenia.
- Usina com 88 geradores e mais de 1.800tn de equipamentos instalados, tanque de armazenamento de óleo diesel para 1,5 milhões de litros, reservatório de água para incêndio com mais de 200.000 litros.
- Usina com capacidade para abastecer uma cidade de cerca de 500.000 habitantes.

Diferenciais da Atuação:

- Elaboração dos projetos, acompanhamento das aprovações e execução da implantação e obras civis, com destaque para as 283 bases de equipamentos executadas, que perfazem mais de 1.000 m³ de concreto empregado.



HOUSING ALPHAVILLE - Condomínio Fechado de Casas



veja mais



Residencial



2002
Ano

Goiânia - GO
Local

46.500,00 m²
Implantação

7.800,00 m²
Área construída

Diferenciais do Projeto:

- Condomínio fechado de sobrados residenciais incorporado pela FAL2.
- Frente ao desafio de uma entrega de curto prazo, foram desenvolvidos no canteiro de obras processos para que as construções, mesmo que seriadas e utilizando-se de elementos pré-fabricados, não perdessem as características de projeto, garantindo excelência no acabamento, alinhado com a proposta de um condomínio de casas de alto padrão.

Diferenciais da Atuação:

- A construção das unidades contou com um processo construtivo seriado que utilizou de diversas soluções pré-fabricadas afim de adiantar a entrega final da obra. Tais soluções, como a alvenaria estrutural, foram utilizadas com sucesso, sem descaracterizar o partido arquitetônico adotado e nem prejudicar o alto padrão de acabamento aplicado.



LOTEAMENTOS - Jardins Porto e Jardins Barcelona



veja mais



Residencial



2017
Ano

Senador Canedo - GO
Local

491.171,13 m²
Implantação

182.755,32m²
Área construída

Diferenciais do Projeto:

- Condomínio horizontal na modalidade de loteamento fechado, com 501 lotes residenciais (de aprox. 300m² cada).
- Empreendimento conta com projeto urbanístico exclusivo, ampla portaria com 4 baías de entrada e 4 de saída, área de lazer completa, parque linear e mais de 200 mil m² de área verde.

Diferenciais da Atuação:

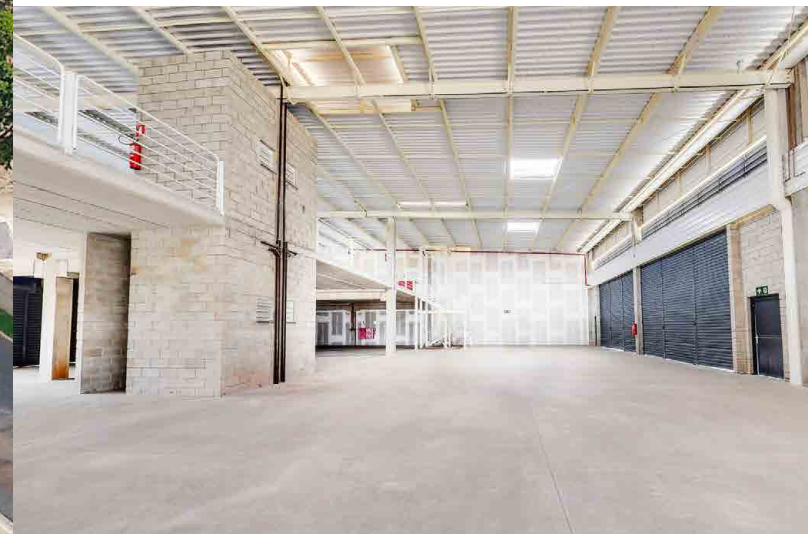
- Desenvolvimento de todo projeto e processo de aprovação legal, desde a identificação da área, projeto urbanístico até o registro em cartório.
- Apresentação ao mercado em parceria estruturada com a FGR Urbanismo.
- Todos os lotes, formando VGV de mais de 80 milhões de reais, vendido em menos de 6 meses.



FLEX CENTRO EMPRESARIAL - Complexo Empresarial e Logístico



veja mais



Logística



2016
Ano

Goiânia - GO
Local

10.403,18 m²
Implantação

11.492,95 m²
Área construída

Diferenciais do Projeto:

- Condomínio empresarial com espaços modulares flexíveis e adaptáveis. Possui fachadas comerciais voltadas para as ruas externas e uma rua interna exclusiva com acesso controlado.
- O complexo, composto por 2 blocos/naves com um total de 12 unidades que vão de 750m² à 1.000m² cada, conta também com portaria blindada, doca para carretas e área destinada para restaurante e salas de reuniões.

Diferenciais da Atuação:

- Empreendimento próprio, idealizado e realizado através da Âncora Empreendimentos.
- Desenvolvimento de todo o conceito e todas etapas de projetos, execução e comercialização.
- Emprego de soluções de engenharia de alta tecnologia, com elementos pré-fabricados que possibilitam flexibilidade e fáceis adaptações de layout.

Acesse www.flexcentroempresarial.com.br para conhecer mais detalhes.



Negócios

Soluções de engenharia.

Missão

Promover o bem-estar através da excelência em soluções de Engenharia.

Visão

Ser a melhor empresa em soluções de Engenharia no Brasil.

Valores Corporativos

Ética, Empreendedorismo e Eficiência.



www.ancoraengenharia.com.br

R. Alexandre Dumas, 1610 | Chácara Santo Antônio - São Paulo - SP |
CEP: 04717-004